

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

石油产品试验方法

1994

(一)

1994-03-10 发布

1994-10-01 实施

中国石油化工总公司 发布

目 录

SH/T 0099.9—94	乳化沥青粗(密)粒度骨料拌和试验法	(1)
SH/T 0336—94	润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)	(3)
SH/T 0578—94	乳化液 pH 值测定法	(5)
SH/T 0579—94	乳化液稳定性测定法	(8)
SH/T 0580—94	乳化液中油含量测定法	(10)
SH/T 0581—94	轧制液锈蚀性能试验法	(12)
SH/T 0582—94	润滑油和添加剂中钠含量测定法(原子吸收光谱法)	(16)
SH/T 0583—94	烃类相对分子量测定法(热电测量蒸气压法)	(20)
SH/T 0584—94	防锈油脂包装贮存试验法(百叶箱法)	(23)
SH/T 0585—94	航空燃料氧化安定性测定法(潜在残渣法)	(26)
SH/T 0588—94	石油蜡体积收缩率测定法	(31)
SH/T 0589—94	石油蜡转变温度测定法(差示扫描量热法)	(33)
SH/T 0596—94	润滑脂接触电阻测定法	(36)

轧制液锈蚀性能试验法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了试样锈蚀性能的试验方法。
本标准适用于轧制液,包括全油及乳化液。

2 引用标准

GB 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件和宽钢带
GB/T 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分
GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状
GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状

3 方法概要

在规定的条件下,将打磨清洗吹干的试片涂试样后置入恒温恒湿箱中,经规定的试验时间后,将试片取出清洗,然后观察试片的表面,根据试片锈蚀状况定级,以确定轧制液抗锈蚀的能力。

4 仪器与材料

4.1 仪器

- 4.1.1 恒温恒湿箱:由温度、湿度调节控制装置、空气输送装置及水箱等构成。该箱应符合下列技术要求。
 - 4.1.1.1 温度调节范围:50~70℃,温控精度±1℃。
 - 4.1.1.2 相对湿度:95%以上。
 - 4.1.1.3 箱体底部水层(蒸馏水)的pH值为6.0~7.0。
 - 4.1.1.4 箱盖凝露的水滴不允许落在试片上,试片上滴下的试样在接样搪瓷盘中不得污染箱底的水层。
 - 4.1.1.5 恒温恒湿箱应放置在空气清洁、无污染的室内,环境温度保持在15~35℃。
- 4.1.2 预磨机:抛盘直径230mm,转速450~500r/min。
- 4.1.3 金相抛光机:抛盘直径200mm,转速450~500r/min。
- 4.1.4 吹风机:冷热两用。
- 4.1.5 高速搅拌机:转速12 000r/min;附钢杯500mL。
- 4.1.6 搪瓷盘。
- 4.1.7 塑料杯:150mL。
- 4.1.8 镊子。
- 4.1.9 玻璃滴管:2mL。
- 4.1.10 吊钩:用不锈钢丝制成,供勾试片涂样用。
- 4.1.11 试管架:供涂样后放试片用。